



703.123UK Soldering Station





Please note the following safety notes to avoid malfunctions, damage or physical injury:

- Persons with limited physical, sensorial or mental abilities are not allowed to use the unit, unless they are supervised for their safety by a qualified person or are briefed by the responsible person how to use the unit.
- Do not leave packaging materials in the range of children, they may become dangerous toys.
- Do not leave the unit unsupervised while it is turned on. Keep children away while the unit is in use. Do not allow children or people in need of supervision to use the unit.
- Do not continue using the unit after it, or the power cord, have been damaged.
- Do not run the power cord around sharp edges or over hot surfaces.
- Do not touch any hot surfaces. The soldering tip becomes very hot during operation.
- Be extra careful when using the soldering gun around combustible materials.
- Place the soldering station on a solid, level surface.
- During soldering harmful fumes may escape. Work only in well aired spaces or under a suitable air extraction system.
- Protect your eyes and body from splashing hot solder by wearing suitable protective equipment.
- Turn off the unit and pull the power plug while you are not using the unit or before cleaning. Do not pull on the power cord, always grasp the plug itself.
- Allow the unit to cool down before cleaning or storing.
- Do not use the unit outdoors.
- Do not immerse the unit in liquids of any kind. Do not use the unit to heat plastic or liquids.
- Do not disassemble the unit and do not try to repair it yourself. It does not contain parts serviceable by you.

General Notes

Soldering is a process in which two pieces of metal are joined with a molten solder. Metals which can be soldered are, among others, copper, brass, iron etc. Further, soft soldering and hard soldering (brazing) are distinguished. Hard Soldering takes place at temperatures of over 450 °C. This soldering station is for soft soldering.

First Steps

- Take the unit out of the package and dispose of the packaging materials (plastic bags) or store out of the reach of children. There is a danger of suffocation!
- Place the soldering station on a solid, level surface.
- Place the stand for the soldering iron to the right of the soldering station.
- Now place the soldering iron in the stand and plug its cable into the socket on the soldering station. Make sure the notch in the plug faces up when you plug it in. Tighten the retaining ring by turning clockwise.
- Before use make sure the mains voltage in your area corresponds to the operating voltage stated on the type label (230 V~ 50 Hz). Plug the unit into a protected socket.
- Do not use the soldering iron without a soldering tip, this might damage the heating element and the temperature sensor.
- Before the first use the soldering tip must be tinned. To do so, allow some solder to melt on the tip and let it flow around the tip until an even film has formed around the entire tip.
- Integrated in the stand for the soldering iron is a drawer with a cleaning sponge, which you should make wet before use.

Operation:

1. On the front of the housing you will find the LC-Display, the Δ +/ ∇ - button, and the ON /OFF switch.
2. After the power plug and the soldering iron have been plugged in and the soldering iron has been placed in the stand, turn on the soldering station with the ON /OFF switch.
3. For the first use, in the display, you will see 330°C in the lower line as factory default and 25°C in the upper line.
4. With the multifunction display, temperatures from 150°C to 450°C can easily be set and confirm.
5. With the Δ +/ ∇ - button, you can set the temperature with a resolution of 1°C. To do so, briefly press the respective button. If you hold the button, the display will change in steps of 10°C. When the desired temperature is reached, just release the button.
6. After you have set the desired temperature, "HEAT ON" and "WAIT" will be displayed.
7. For second use, the station will memory the temperature set for the last use.
8. Select the right temperature for every job to avoid cold soldering joints or damaging delicate components or burning flux with excessive heat. Burnt flux will cause weak joints.

Technical Data: Rated Voltage: 110-130V/60Hz
220-240V/50Hz

Operating Voltage: 24V

Nominated Power: 48W

Fuse: Micro Fuse 1A/250V (5X20mm)

Soldering Tip temperature: 150-450°C

Display Precision: 5%

Station Dimension: 120X104X 137mm

Weight: 1400g

Please Notice:

- In the maximum setting (450°C), do not use the soldering station longer than necessary to avoid excessive stress on the soldering tip.
- The temperature necessary for soldering has been reached when the solder melts on the soldering tip.
- Flux is used exclusively for less delicate work to remove oxides on the soldering joints and to prevent oxidation during the soldering process.
- If clots form, the temperature is too low.
- If pearls instead of layers form, the soldering tip is dirty. Clean it with fine emery paper.

Turning the Soldering Station OFF

- After work, allow some solder to melt on the soldering tip. This is to protect the soldering tip during the period of non-use. Excess solder can be wiped off on the wet cleaning sponge after reheating for the next use.
- Place the soldering iron in the holder.
- Turn the soldering station OFF with the ON/OFF switch (position "O").
- Allow the soldering iron and the soldering station to cool down fully before storing.

Please Notice!

If the soldering station is operated without a soldering iron or with a defective soldering iron, a warning sound can be heard and the display will flash "ERROR". Plug in or replace the soldering iron.

Hint

- The soldering station will remember the last set temperature after turning off.

Changing the Fuse

Before starting work on the unit, always pull the power plug!

On the back side of the unit is a delayed action micro fuse 1A 250 V / Ø 5x20 mm. The fuse can be changed by unscrewing the fuse holder from the unit with a suitable screwdriver (turn counter clockwise). Replace the fuse with a new one and replace the fuse holder.

This table gives you some hints about the usual temperatures for different soldering tasks:

Task	Recommended Soldering Temperature
Melting Point	190°C
Standard Soldering	270 – 300 °C
Industrial use	320 – 380 °C
Desoldering (Small joints)	315 °C
Desoldering (Large joints)	400 °C

Cleaning and Maintenance

- For the best result and a long service life always keep the soldering tip tinned.
- Regularly clean dirty soldering tips with a wet soldering sponge.
- If the soldering tip has become passive and will not take to the solder easily, take it out of the soldering iron. Thoroughly clean it with 600 - 800 grid emery cloth. After that the tip must be tinned again. Roll some solder with a flux core around the tip and heat up the tip until the solder has molten around the tip. Using additional colophony may be helpful.
- If the tips are finally worn out, replace them to preserve the full performance of the soldering station.
- Please pull the power plug before cleaning and allow it to cool down fully!
- Avoid exerting excessive pressure on the LC display.
- Use only a stiff brush and a moist cloth to clean the unit and allow it to dry out before the next use.
- Do not use aggressive chemicals or abrasives to clean the unit.



Bitte beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise, um Fehlfunktionen, Schäden oder Verletzungen zu vermeiden :

- Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten dürfen das Gerät nicht benutzen, es sei denn, dass sie für ihre Sicherheit durch eine qualifizierte Person beaufsichtigt oder von einer zuständigen Person, informiert werden, wie das Gerät zu bedienen ist.
- Lassen Sie Verpackungsmaterial nicht in der Reichweite von Kindern, Sie dürfen es nicht als Spielzeug verwenden. Erstickungsgefahr!
- Das Gerät darf nicht unbeaufsichtigt sein, wenn es eingeschaltet ist. Halten Sie es weit von den Kindern fern, während das Gerät in Betrieb genommen wird. Lassen Sie die Kinder nicht unbeaufsichtigt, wenn diese das Gerät verwenden.
- Benutzen Sie das Gerät nicht weiter, nachdem das Gerät oder das Netzkabel beschädigt wurde.
- Halten Sie das Netzkabel von scharfen Kanten oder heißen Oberflächen fern.
- Berühren Sie keine heißen Oberflächen. Die Lötspitze wird im Betrieb sehr heiß!
- Verwenden Sie den LötKolben nicht in der Nähe von brennbaren Materialien.
- Legen Sie die Lötstation auf einer festen, ebenen Oberfläche.
- Beim Löten können schädliche Dämpfe entweichen werden. Arbeiten Sie nur in gut belüfteten Räumen oder unter einer geeigneten Abluftanlage.
- Schützen Sie Ihre Augen und Körper gegen das heiße Löten und tragen Sie geeignete Arbeitskleidung.
- Schalten Sie bitte das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker sobald Sie das Gerät nicht mehr verwenden. Vor dem Reinigen muss der Netzstecker gezogen werden und das Gerät eventuell abkühlen. Der Netzstecker MUSS gezogen sein, sonst besteht Gefahr beim Reinigen.
- Lassen Sie bitte das Gerät abkühlen, bevor Sie es reinigen oder lagern.
- Bitte verwenden Sie die Einheit nicht im Freien.
- Bitte tauchen Sie das Gerät nicht in Flüssigkeiten jeglicher Art.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in Verbindung mit Flüssigkeiten jeglicher Art.
- Bitte zerlegen Sie das Gerät nicht und versuchen Sie auch nicht, es selbst zu reparieren. Es gibt keine Teile, zu warten oder zu reparieren.

Allgemeine Hinweise

Löten ist ein Verfahren, mit dem zwei Metallstücke mit einem geschmolzenen Lötmetall verbunden werden. Die Metalle, die gelötet werden können, sind Kupfer, Messing, Eisen usw. Ferner Weichlöten und Hartlöten (Löten) unterschieden. Hartlöten erfolgt bei Temperaturen von über 450 ° C. Diese Lötstation ist für Weichlöten geeignet.

Erste Schritte

- Nehmen Sie bitte das Gerät aus der Verpackung und entsorgen Sie die Verpackungsmaterialien (Kunststoffbeutel) oder lagern Sie außerhalb der Reichweite von Kindern. Erstickungsgefahr! Legen Sie die Lötstation auf eine feste und ebene Oberfläche.
- Stellen Sie den Ständer für den LötKolben auf der rechten Seite der Lötstation
- Setzen Sie nun den LötKolben in den Ständer und stecken Sie ihre Kabel in die Buchse an der Lötstation. Stellen Sie sicher, dass die Kerbe im Stecker nach oben zeigt, wenn Sie es rein stecken. Drehen Sie den Haltering im Uhrzeigersinn um diesen zu schließen.
- Vor der Verwendung sollten Sie sicherstellen, dass die Netzspannung in Ihrer lokalen Region mit der angegebenen Betriebsspannung auf dem Typenschild (230 V-50 Hz) übereinstimmt. Stecken Sie den Stecker in eine geschützte Steckdose.
- Verwenden Sie nicht den LötKolben ohne Lötspitze, sonst könnte dies zu Schäden am Heizelement und dem Temperaturfühler führen.
- Vor dem ersten Gebrauch muss die Lötspitze verzinnt werden. Um dies zu tun, können Sie eine kleine Menge Lötzinn auf der Spitze schmelzen und lasse es um die Spitze fließen, bis ein gleichmäßiger Film auf der gesamten Spitze ausgebildet ist.
- Die Lötstation hat einen integrierten LötKolbenständer mit einem Reinigungsschwamm. Diesen müssen Sie vor dem Gebrauch anfeuchten.

Operation:

Diesen müssen Sie vor dem Gebrauch anfeuchten.

1. Auf der Vorderseite des Gehäuses finden Sie die LC-Anzeige, \square +/ \square -Taste und Ein / Aus-Schalter.
2. Nachdem der Netzstecker und der LötKolben eingesteckt sind; wird die Lötstation mit eingestecktem LötKolben im LötKolbenständer, mit dem EIN / AUS -Schalter eingeschaltet .
3. Für den ersten Einsatz werden Sie 330 \square auf der Anzeige in der unteren Zeile als Werkseinstellung und 25 * in der oberen Linie sehen
4. Mit der Funktionsanzeige kann die Temperatur von 150 \square bis 450 \square einfach eingestellt und bestätigt werden.
5. Mit der \square +/ \square -Taste können Sie die Temperatur um 1 \square erhöhen. Dazu drücken Sie kurz auf die entsprechende Schaltfläche. Wenn Sie die Taste gedrückt halten, wird die Anzeige in Schritten von 10 \square verändert .Wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist, einfach die Taste loslassen.
6. Nachdem Sie die gewünschte Temperatur eingestellt haben, wird "Heiß EIN" und "WARTEN" angezeigt.
7. Beim erneuten Gebrauch startet das Gerät mit der zuletzt gespeicherten Temperatur.
8. Wählen Sie die richtige Temperatur für Ihre Arbeit aus, um kalte Lötstellen zu vermeiden oder empfindliche Bauteile oder Brennfluss durch übermäßige Hitze zu vermeiden. Brennfluss kann zu einer schwachen Verbindung führen.

Technische Parameter Nennspannung: 110-130V/60Hz

220-240V/50Hz

Betriebsspannung: 24V

Nennleistung: 48W

Sicherung: Feinsicherung IA/250V (5x20mm)

Lötspitzentemperatur: 150-450 \square

Anzeigenspräzision: 5%

Stationsdimension: 120 X104 X 137mm

Gewicht: 1400g

Bitte beachten Sie:

- Für die maximale Einstellung (450 ° C) verwenden Sie die Lötstation nicht länger als erforderlich, um eine übermäßige Belastung auf der Lötspitze zu vermeiden.
- Die notwendige Temperatur zum Löten ist erreicht, wenn das Lötzinn auf der Lötspitze schmilzt.
- Flux wird nur für weniger feine Arbeiten verwendet, damit die Oxide auf den Lötstellen entfernt werden und die Oxidation während des Lötens verhindert wird.
- Wenn sich Klümpchen bilden, ist die Temperatur zu niedrig.
- Wenn Perlen statt Lagen sich bilden, bedeutet das, dass die Lötspitze verschmutzt ist. Reinigen Sie diese mit feinem Schleifpapier.

Ausschalten der Lötstation:

Nach der Arbeit mit dem Gerät, lassen Sie etwas Lötzinn auf der Spitze schmelzen. Dies schützt die Spitze in der Zeit in der Sie das Gerät nicht verwenden. Überschüssiges Lötmaterial kann auf dem nassen Reinigungsschwamm nach dem Aufwärmen für den nächsten Einsatz abgewischt werden.

- Legen Sie bitte den LötKolben in den Halter.
- Schalten Sie bitte die Lötstation AUS mit EIN /AUS-Schalter (Stellung "O").
- Lassen Sie bitte den LötKolben und die Lötstation vor dem verstauen vollständig abkühlen.

Beachten Sie bitte!

Wenn die Lötstation ohne LötKolben oder mit einem defekten LötKolben betrieben wird, ertönt ein Warnton und das Display zeigt "Fehler" an. Stecken Sie den LötKolben ein oder ersetzen den defekten LötKolben.

Hinweis

- Die letzte eingestellte Temperatur für die Lötstation ist nach dem Ausschalten für den nächsten Einsatz gespeichert.

Austauschen der Sicherung

Vor dem Starten der Arbeiten an dem Gerät ist immer der Netzstecker zu ziehen!

Auf der Rückseite des Gerätes ist eine träge Feinsicherung 1A 250 V / 5x20 mm. Die Sicherung kann mit einem geeigneten Schraubendreher (gegen den Uhrzeigersinn drehen) durch Herausdrehen des Sicherungshalters aus dem Gerät entnommen werden. So können Sie die Sicherung durch eine neue ersetzen und den Sicherungshalter wieder schließen.

Diese Tabelle gibt Ihnen einige Hinweise über die üblichen Temperaturen für die verschiedenen Aufgaben:

Aufgabe Empfohlene Löttemperatur

Schmelzpunkt	190 °C
Standard-Löttemperatur	270 - 300 °C
Industrielles Zweck	320 - 380 °C
Entlöten (Großgelenk)	315 °C
Entlöten (Kleingelenk)	400 °C

Reinigung und Wartung

- Für bessere Ergebnisse und eine längere Lebensdauer ist es besser die Lötspitze immer mit etwas Zinn zu überziehen.
- Regelmäßige Reinigungen von Verschmutzungen sind mit einem nassen Lötswamm durchzuführen.
- Wenn die Lötspitze passiv wird und nicht leicht zum Löten benutzt werden kann, nehmen Sie diese aus dem LötKolben. Reinigen Sie sie mit 600 - 800 Schmirgelpapier. Danach muss die Spitze wieder neu verzinkt werden. Rollen Sie etwas Lötzinn mit einem Flussmittel um die Spitze und erhitzen Sie die Spitze, bis das Lot um die Spitze geschmolzen ist. Zusätzliches Kolophonium kann hilfreich sein.
- Wenn die Spitzen schließlich abgenutzt sind, ersetzen Sie sie durch neue um die Leistung der Lötstation zu gewährleisten.
- Bitte ziehen Sie den Netzstecker vor der Reinigung aus der Steckdose und lassen Sie es vollständig abkühlen!
- Vermeiden Sie übermäßiges Drücken auf die LC-Anzeige.
- Verwenden Sie nur einen steifen Bürste und reinigen Sie das Gerät mit einem feuchten Tuch und lassen vor dem nächsten Einsatz trocknen.
- Verwenden Sie keine aggressiven Chemikalien oder Scheuermittel, um das Gerät zu reinigen.